



成都英维玻璃纤维有限公司

CHENGDU YINGWEI FIBERGLASS CO., LTD

玻璃纤维SMC纱

系列

SMC成型工艺

由树脂、填料等材料充分混合形成的树脂糊加到下薄膜上，然后将玻纤短切均匀分散到树脂糊薄膜上，再往上面覆盖一层带有树脂糊的薄膜，经SMC机组压车昆压 实形成片状模塑料制品。。

玻璃纤维SMC纱 图片



产品介绍

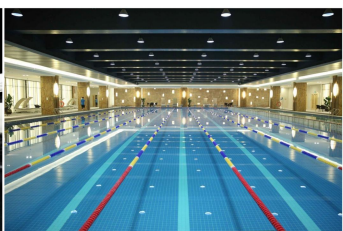
玻璃纤维SMC纱是用多根玻纤合股而成，分为硬质合股纱和软质合股纱。硬质合股纱具有一定的硬挺度，主要用于喷射、SMC工艺。软质合股纱主要用于缠绕、拉挤、预浸料工艺等；终端产品有：卫浴用品、游艇、汽车顶棚、绝缘棒、运动器材等；

产品特性

高耐水煮性、高表面质量易着色、高强度高玻纤含量结构

应用市场

（建筑/化工/消费品与商业设备/汽车、卡车/ 电气和通讯/基础设施/运动休闲）



产品数据

性能要求	细密度 (%)	含水率 (%)	可燃物含量 (%)	硬挺度 (mm)
测试方法	ISO1889	ISO3344	ISO1887	ISO3375
2400TEX	±5	≤0.15	1.25±0.15	160±15
4400TEX				
4800TEX				

*特殊规格可按照客户要求生产。

包装方式

每个纱团外热收缩一层塑料薄膜，每托盘放三层或则四层，48卷或则64卷一个大纸箱放在托盘上。

产品储存

在没有特殊要求的情况下贮存在干燥、凉爽的地方，防止雨淋。建议24小时保持室内温度平衡。建议控制温度15℃～35℃，湿度35%～65%。

这些数据仅为我们的客户提供指导。本数据表中包含的信息基于独立实验室提供的实际数据。我们确认这些信息是可靠的，但不保证其对用户使用过程的适用性，也不承担因其使用或性能而产生的任何责任。用户接受这些产品，即表示同意自行测试特定用途的适用性。

