



成都英维玻璃纤维有限公司

CHENGDU YINGWEI FIBERGLASS CO., LTD

玻璃纤维板材纱

系列

连续板材成型工艺

将配制好的树脂涂覆到匀速运行的薄膜上，通过刮刀来控制树脂的厚度，再将短切的玻璃纤维原丝均匀分布到树脂上，经过浸渍后将上膜覆盖在树脂糊上，进入一定温度和装有模具的烘箱进行固化和成形。

玻璃纤维板材纱 图片



产品介绍

经涂覆硅烷基浸润剂，适用于不饱和聚酯树脂、亚克力树脂，具有良好的短切性和分散性，能在树脂中快速彻底浸透。

产品特性

1. 低静电，浸透快，无白丝。
2. 浸透极快，无白丝，透明度高。
3. 短切分散性优良



应用市场

（建筑、建材、汽车、农牧业、顶棚、采光板等）



产品数据

项目	线密度偏差	含水率	可燃物含量	硬挺度
单位	%	%	%	mm
检测方法	ISO 1889	ISO 3344	ISO 1887	ISO 3375
指标	±4	≤0.07	0.55±0.15	120±20

包装方式

项目	单位	指标			
典型包装方式	/	采用托盘包装			
典型纱团高度	mm(in)	260(10.2)			
纱团内径	mm(in)	100 (3.9)			
典型纱团外径	mm(in)	280(11.0)		310(12.2)	
典型纱团重量	kg(lb)	17.5 (37.5)		22 (48.5)	
层数	层(layer)	3	4	3	4
每层纱团个数度	个(pcs)	16		12	
每托纱团个数度	个(pcs)	48	64	36	48
每托重量	kg (lb)	840(1851.9)	1120 (2469.2)	792(1746.1)	1056 (2328.1)
托盘长度	mm(in)	1140 (44.9)		1270(50.0)	
托盘宽度	mm (in)	1140 (44.9)		960 (37.8)	
托盘高度	mm(in)	940 (37.0)	1200 (47.2)	940 (37.0)	1200 (47.2)

这些数据仅为我们的客户提供指导。本数据表中包含的信息基于独立实验室提供的实际数据。我们确认这些信息是可靠的，但不保证其对用户使用过程的适用性，也不承担因其使用或性能而产生的任何责任。用户接受这些产品，即表示同意自行测试特定用途的适用性。

